



### Die Vorzüge:

- hohe Leistung
- keine Fallhöhen - Produktförderung in einer Ebene
- geräuscharme Arbeitsweise
- kurze Produktumstellungszeit durch abgespeicherte Programme
- einfache Reinigung - lebensmittelgerechte Ausführung

### Leistung:

- ganze Baguettes ca. 10.000 Stück/h
- halbe Baguettes ca. 20.000 Stück/h
- Brötchen ca. 40.000 Stück/h und mehr

### Elektrischer Anschluss:

400/230 V, 3-Phasen, N+PE, 50 Hz,  
ca. 4,0 kW  
andere Anschlüsse auf Anfrage

### Druckluft:

100 l/Min, 6 bar

### Kombinierbar mit

- Schlauchbeutelmaschine
- Folienschweißmaschine
- Kisten- oder Kartonbefüllstation

### Special features:

- high performance rate
- no drops - products are conveyed on one single level
- low noise during operation
- short time required for change of products due to preset programmes
- easy to clean - made in foodgrade quality

### Output:

- whole French baguettes approx. 10.000 pcs/h
- short French baguettes approx. 20.000 pcs/h
- bread rolls approx. 40.000 pcs/h and more

### Power supply:

400/230 V, 3 phases, N+PE, 50 Hz,  
approx. 4,0 kW  
others on request

### Compressed air:

100 l/min, 6 bar

### To be combined with

- vertical form, fill and seal machine ☐
- roll-stock bagger
- box filling station



# AVN 276.2



## Zählmaschine mit Kamerasystem

Vollautomatische Anlage zur Qualitätserkennung, zum Zählen von Baguettes, Baguette-Brötchen und empfindlichen Produkten.

### Das Arbeitsprinzip:

Mit den Kamerasystemen wird die Qualität überprüft, beanstandete Produkte werden ausgeschleust und die eingestellte Stückzahl abgezählt. Einsatz einer Zeilenkamera mit Licht-Spalt-Prinzip: Hierdurch unabhängig von Farbkontrasten und Gurtverschmutzungen.

Ungerichtete Verpackung von Brötchen in Kartons oder Schlauchbeutel. Gerichtete Verpackung von Baguettes in Kartons.



## Counting Machine with Camera System

A fully automatic line for quality control for counting of French baguettes, bread rolls and products sprinkled with grains.

### Working principle:

The first camera system checks the quality of the products. All products not fulfilling the desired quality parameters are pushed out. The second camera system counts the product / creates the lots according to the programmed size.

The use of a line scan camera with light-gap-principle eliminates miscounting caused by insufficient color contrast or belt pollution.

Bread rolls are bulk filled into boxes or tubular bags. French bread sticks are aligned before being filled into boxes.