

Le macchine pesatrici-insaccatrici modello TECNO/MT sono dotate di un sistema di riempimento del sacco a coclea, ideale per prodotti polverosi e sfarinati di svariate caratteristiche, ma idonei anche per prodotti granulari di piccole e medie dimensioni, pellet, etc... Queste macchine sono provviste di un dispositivo di alimentazione che dosa, in due fasi (flusso GROSSO e flusso FINE), il prodotto alla testata d'insacco. In base al prodotto da insaccare, la macchina può essere dotata di uno dei sistemi di alimentazione (gravità, turbina, nastro, coclea, doppia coclea, canale vibrante). La testata d'insacco, che riceve il prodotto dal sistema di dosatura, insieme a tutta la struttura di riempimento (come la coclea d'insacco, la seggiola poggiasacco...) è collegata al sistema di pesatura che è indipendente e "libero" dal resto della macchina. La produzione delle macchine TECNO/MT è di circa 150-200 sacchi/ora.

La struttura di riempimento è appoggiata su una piattaforma elettronica di pesatura che rileva il peso attraverso una cella di carico collegata, a sua volta, alla centralina elettronica di pesatura, che gestisce ed elabora tutti i dati. Dalla centralina, avente un display di visualizzazione del peso ed una tastiera a membrana, si impostano tutti i parametri riguardanti la pesatura. La peculiarità della centralina elettronica è di essere dotata di un innovativo processore capace di calcolare, indirizzare istantaneamente tutti i dati e autocorreggersi costantemente.

È inoltre possibile personalizzare le macchine TECNO/MT con i seguenti accessori:

- infilasacco automatico della serie Transfer
- dispositivo automatico motorizzato di regolazione altezza poggiasacco
- ribaltasacco automatico su nastro trasportatore sottostante
- versione su ruote

*TECNO/MT model weighing-bagging machines are equipped with a screw feeder bag filling system. This versatile system is ideal for products with dusty or floury characteristics, yet they are also suited to granular or pelletized products.*

*All product feed systems are equipped with dual phase filling modes (COURSE feed and FINE feed) to ensure precise dosing of the product.*

*According to the product to be bagged, the machine may be equipped with one of the feeding systems: gravity, turbine, belt, screw feeder, double screw feeder, vibrating channel. The bagging head – which receives the product from the dosing system – together with the whole filling structure (such as the screw feeder, bag-positioning device, etc...) is connected to the weighing system, which stands alone from the rest of the machine.*

*The output of TECNO/MT machines varies from 150 – 200 bags/hour.*

*The filling structure rests upon an electronic weighing platform that measures weight through a loading cell which is connected to the electronic weighing ECU that manages and controls all data. All parameters regarding weighing are set from the ECU featuring a weight display and a membrane keyboard. The key feature of the ECU is its cutting edge processor capable of calculating, promptly sorting all data and constantly self-correcting.*

*TECNO/MT machines may be customised with the following attachments:*

- TRANSFER automatic bag placing unit
- Automatic bag support height adjustment
- Automatic bag kick off onto underlying conveyor
- Movable version on castors



Les peseuses-ensacheuses TECNO/MT sont dotées d'un système de remplissage du sac à vis sans fin, idéal pour les produits poudreux ou pulvérisés ayant des caractéristiques différentes, mais apte aussi à l'ensachage de produits granules de petites ou moyennes dimensions, tels que pastilles, etc... Ces machines sont dotées d'un dispositif d'alimentation qui dose le produit à la tête d'ensachage en deux phases (ENSACHAGE BRUT et FINISSAGE). Selon le produit à ensacher, la machine peut être dotée d'un des systèmes d'alimentation parmi ceux représentés dans la figure: par gravité, à turbine, à convoyeur, à vis sans fin, à double vis sans fin, à convoyeur à secousses. La tête d'ensachage, qui reçoit le produit du système de dosage, avec tout le système de remplissage (la vis sans fin d'ensachage, la plateforme de positionnement du sac, etc...) est reliée au système de pesage qui est indépendant et "libre" par rapport au parties restantes de la machine. La cadence de production des machines TECNO/MT est d'environ 150-200 sacs/heure. Toute la structure de remplissage est appuyée sur une plateforme électronique de pesage qui mesure le poids à travers une cellule de charge connectée, à son tour, à l'unité centrale électronique de pesage qui gère et traite toutes les données. De l'unité centrale électronique, dotée d'un écran d'affichage du poids et d'un clavier à membrane, on peut programmer tous les paramètres concernant le pesage. La caractéristique spéciale de l'unité centrale électronique est celle d'être dotée d'un processeur très novateur capable de calculer et indexer instantanément toutes les données ainsi que de corriger constamment tout le système.

Il est en outre possible de personnaliser les machines TECNO/MT par les accessoires suivants:

- présentateur automatique de sac modèle TRANSFER
- dispositif motorisé de réglage automatique de la hauteur du positionneur de sac
- renverseur de sac automatique sur convoyeur positionné au-dessous
- version sur roues

Las maquinas pesadoras-embolsadoras modelo TECNO/MT estan dotadas de un sistema de llenado de la bolsa a rosca, ideal para productos en polvo de variadas características, pero tambien idonea para productos granulares de pequeñas y medias dimensiones, pellet, etc... Estas maquinas estan provistas de un dispositivo de alimentacion que dosifica el producto en dos fases (flujo GRUESO y flujo FINO). En base al producto a embolsar, la maquina puede ser equipada con uno de los sistemas de alimentacion (gravedad, turbina, cinta, rosca, doble rosca, canal vibrante).

El cabezal de embolsa, que recibe el producto del sistema de dosificacion junto a toda la estructura de llenado (como la rosca de embolsa, el asiento donde se apoya la bolsa, etc) estan conectados al sistema de pesaje que es independiente y "libre" del resto de la maquina.

La produccion de las maquinas TECNO/MT es de aproximadamente 150-200 bolsas / hora.

La estructura de llenado esta apoyada sobre una plataforma electronica de pesaje que lee el peso por medio de una celda de carga que esta conectada a la central electronica de pesaje, que gestiona y elabora todos los datos. Desde la central, que cuenta con un display de visualizacion del peso y un teclado a membrana, se configuran todos los parametros de trabajo. La peculiaridad de la central electronica es que tiene incorporado un innovativo procesador capaz de calcular y direccionar instantaneamente todos los datos y realizar autocorrecciones constantemente.

Tambien es posible personalizar las maquinas TECNO/MT con los siguientes accesorios:

- Colocador automatico de bolsas de la serie Transfer
- dispositivo automatico motorizado para regulacion de altura del asiento apoya bolsas.
- Vuelca saco automatico hacia la cinta transportadora
- version sobre ruedas

## Dotazioni di serie e dimensioni d'ingombro

### Serial features and overall dimensions - Dotations de série et dimensions d'encombrement Equipamiento de serie y dimensiones

1. Coclea di riempimento a sostituzione rapida e con tenuta polveri a flusso d'aria
2. Tienisacco pneumatico
3. Poggiasacco con regolazione manuale dell'altezza
4. Sistema di vibrazione ad eccentrico meccanico comandato da motore elettrico
5. Testata dotata di aspo agitatore motorizzato (solo per prodotti di difficile scorrimento)

1. Quick change auger bag filling system with integrated dust collection connection.
2. Pneumatically actuated bag holders.
3. Bag support with manual height adjustment.
4. Motor driven, cam actuated, bag support vibrating system.
5. Motorized agitator mechanism in product receiving head (for non free flowing products).

1. Vis sans fin de remplissage à remplacement rapide et avec garniture de retenue des poudres à flux d'air
2. Rouleau de serrage du sac pneumatique
3. Positionneur de sac avec réglage manuel de la hauteur
4. Système de vibration du sac à excentrique mécanique actionné par un moteur électrique
5. Tête dotée d'agitateur motorisé (seulement pour produits à écoulement difficile)

1. Rosca de llenado de reemplazo rapido y con sistema antipolvo a flujo de aire
2. Sistema pneumatico para sostener la bolsa durante la fase de llenado
3. Apoya bolsa con regulacion manual de la altura
4. Sistema de vibracion a excentrico mecanico comandado por motor electrico
5. Cabezal dotado de aspa agitadora motorizada (solo para productos de poco escurrimiento)

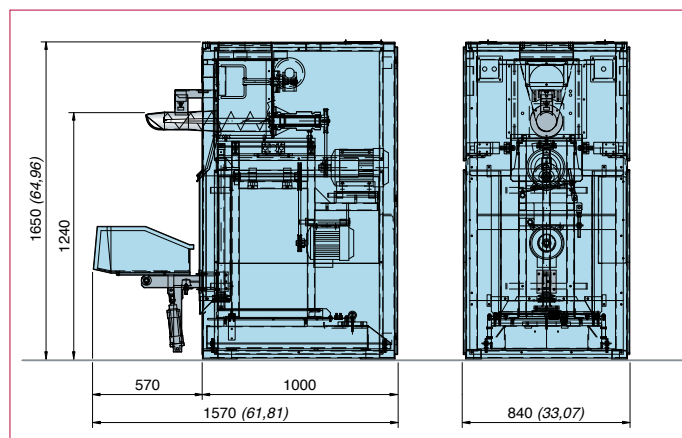
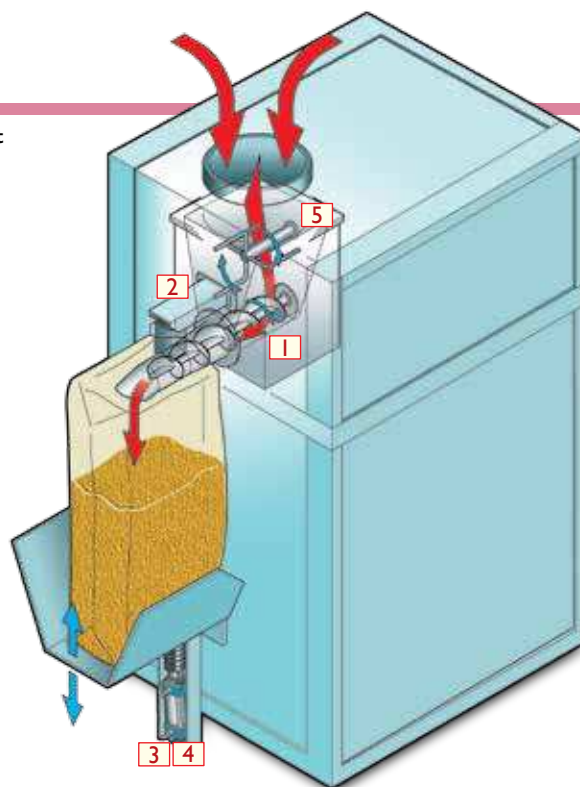


Tabella comparativa della produzione sulla singola macchina  
Production comparative table of every single machine  
Tableau comparatif de la production sur les différentes machines  
Tabla comparativa de las producciones de cada una de las maquinas

Pesata - Weight Modèle - Pesada	Valvola - Válvula Valvula	Produzione s/h - Output b/h Cadence sacs/h - Production b/h	
		Polveroso/Farinoso - Flouy/Powdery Poudreux/Pulvérisé - Polvo/Harinoso	Granulare - Granular P. Granulé - Granulado
10	130	150 ÷ 180	150 ÷ 200
25	130	120 ÷ 180	150 ÷ 180
25	150	150 ÷ 180	150 ÷ 200
50	130	120 ÷ 150	120 ÷ 150
50	150	120 ÷ 180	120 ÷ 180

Le produzioni riportate sono puramente indicative e non vincolanti per la TECHNIPES  
The indicated output values are merely indicative and are hence not binding for TECHNIPES  
Les cadences stipulées sont indicatives et non contractuelles pour TECHNIPES.  
Las producciones indicadas son puramente indicativas y no vinclan con la TECHNIPES.

Technipes



