

I modelli di pesatrici-insaccatrici TECNOVL sono dotati di un sistema di dosatura del prodotto ed un sistema di riempimento del sacco a libero scorrimento (o gravità), che consente l'insacco di tutti i prodotti granulari e comunque liberamente scorrevoli (come : cereali, granuli plastici, minerali granulati scorrevoli...) quando le produzioni richieste sono contenute. Infatti la capacità massima di queste macchine è di 150 sacchi/ora.

Il prodotto viene dosato dall'alimentatore a gravità (ovvero da una serranda pneumatica) all'interno del canale di accelerazione prodotto che insieme a tutta la struttura di riempimento (ugello d'insacco e seggiola seggiola poggiasacco) è collegato al sistema di pesatura che è indipendente e "libero" dal resto della macchina.

Tutta la struttura di riempimento è supportata da un sistema a celle di carico elettroniche che rilevano il peso e lo trasmettono alla centralina elettronica di pesatura, che gestisce ed elabora tutti i dati. Dalla centralina, avente un display di visualizzazione del peso ed una tastiera a membrana, si impostano tutti i parametri riguardanti la pesatura. La peculiarità della centralina elettronica è di essere dotata di un innovativo processore capace di calcolare, indirizzare istantaneamente tutti i dati e autocorreggersi costantemente.

È inoltre possibile personalizzare le macchine TECNOVL con i seguenti accessori:

- Infilasacco automatico della serie Transfer
- Sistema di vibrazione con motovibratore elettrico
- Ribaltasacco automatico su nastro trasportatore sottostante
- Versione su ruote
- Dispositivo di gonfiaggio sacco per favorire il riempimento.

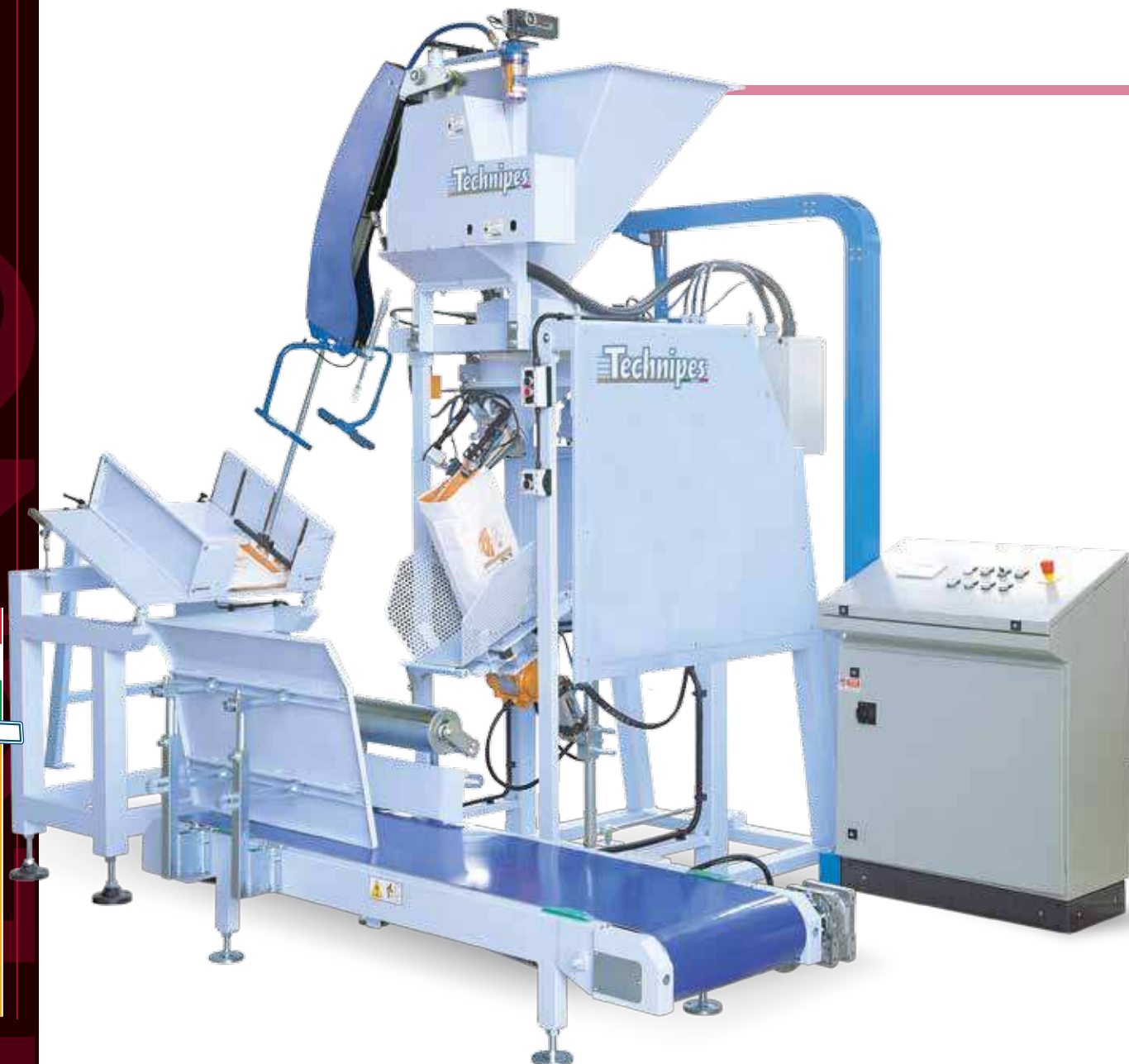
The models of TECNOVL weighing-bagging machines are outfitted with a gravity bag filling system. This system is ideal for products granular or pelletized in nature, with free flowing characteristics (such as cereals, plastic granules, free-flowing granulated minerals, etc...), and when only a moderate output is required as bagging speed is limited to 150bags/hour.

Product flow is controlled by a pneumatically actuated gate. The product flow channel, filling spout, and bag rest form the filling assembly of the packer, which "floats" from the main structure of the machine. This entire system is connected to the weighing system of the machine.

The whole filling structure is supported by a system of electronic loading cells that measure weight and transmit it to the weighing ECU which manages and processes all data. All parameters regarding weighing are set from the ECU featuring a weight display and a membrane keyboard. The key feature of the ECU is its cutting edge processor capable of calculating, promptly sorting all data and constantly self-correcting.

TECNOVL series valve bag fillers may optionally be equipped with the following features:

- TRANSFER automatic bag placing unit
- Pneumatic bag support height adjustment
- Automatic bag kick off onto underlying conveyor
- Motor driven, bag support vibrating system
- Movable version on castors
- Bag pre-inflation device



Les modèles des peseuses-ensacheuses TECNO VL sont dotés d'un système de dosage de produit ainsi que d'un système de remplissage du sac à écoulement libre (ou par gravité), qui permet l'ensachage de tous les produits granulés et, en tout cas, à écoulement libre, tels que: céréales, produits granulés plastiques, minéraux granulés qui coulent facilement, etc...., quand les productions requises sont réduites, en effet la capacité maximum de ces machines atteint 150 sacs/heure.

Le produit est dosé dans l'unité d'alimentation par gravité à travers une vanne pneumatique placée à l'intérieur du canal d'accélération; ce dernier, avec tout le groupe de remplissage, à savoir la buse d'ensachage et la plateforme du positionneur du sac, est relié au système de pesage, qui est "libre" par rapport à la partie restante de la machine.

Tout le groupe de remplissage est supporté d'un système à cellules de chargement électroniques qui mesurent le poids et le transmettent à l'unité centrale électronique de pesage, qui gère et traite toutes les données. De l'unité centrale électronique, dotée d'un écran d'affichage du poids et d'un clavier à membrane, on peut programmer tous les paramètres concernant le pesage. La caractéristique spéciale de l'unité centrale électronique est celle d'être dotée d'un processeur très novateur capable de calculer et indexer instantanément toutes les données ainsi que de corriger constamment tout le système.

Il est en outre possible de personnaliser les machines TECNO VL avec les accessoires suivants:

- Présentateur automatique de sac modèle TRANSFER
- Convoyeur à secousses avec moto-vibreux électrique
- Renverseur de sac automatique sur convoyeur positionné au-dessous
- Version sur roues
- Dispositif de gonflage du sac pour rendre son remplissage plus aisé.

Los modelos de pesadora-embolsadora TECNO VL son dotadas de un sistema de dosificación del producto y un sistema de llenado de la bolsa por gravedad, que permite el embolso de todos los productos granulares y de libre escurrimiento (como: cereales, granulos de plastico, minerales granulados, etc...) cuando la producción solicitada lo permite. La capacidad máxima de estas máquinas es de 150 bolsa/hora.

El producto es dosificado desde el alimentador a gravedad (por una compuerta neumática) al interior del canal de aceleración del producto que junto a toda la estructura de llenado (boquilla de llenado y asiento apoya bolsa) está conectada al sistema de pesaje que es independiente y "libre" del resto de la máquina. Toda la estructura de llenado es soportada por un sistema a celdas de carga electrónicas que leen el peso y lo transmiten a la central electrónica de pesaje, que gestiona y elabora todos los datos.

Desde la central, que cuenta con un display de visualización del peso y un teclado a membrana, se configuran todos los parámetros de trabajo. La peculiaridad de la central electrónica es que tiene incorporado un innovativo procesador capaz de calcular y direccionar instantáneamente todos los datos y realizar autocorrecciones constantemente.

Es posible personalizar las máquinas TECNO VL con los siguientes accesorios:

- Colocador automático de bolsas de la serie Transfer
- Sistema de vibración con motor eléctrico
- Vuelca saco automático hacia la cinta transportadora
- Versión sobre ruedas
- Dispositivo para inflado de la bolsa para facilitar su llenado.

Dotazioni di serie e dimensioni d'ingombro

Serial features and overall dimensions - Dotations de série et dimensions d'encombrement

Equipamiento de serie y dimensiones

1. Tienisacco pneumatico
2. Poggiasacco con regolazione manuale dell'altezza

1. Pneumatically actuated bag holders
2. Bag support with manual height adjustment

1. Rouleau de serrage du sac pneumatique
2. Positionneur de sac avec réglage manuel de la hauteur

1. Sistema pneumatico para sostener la bolsa durante la fase de llenado
2. Apoya bolsa con regulacion manual de la altura

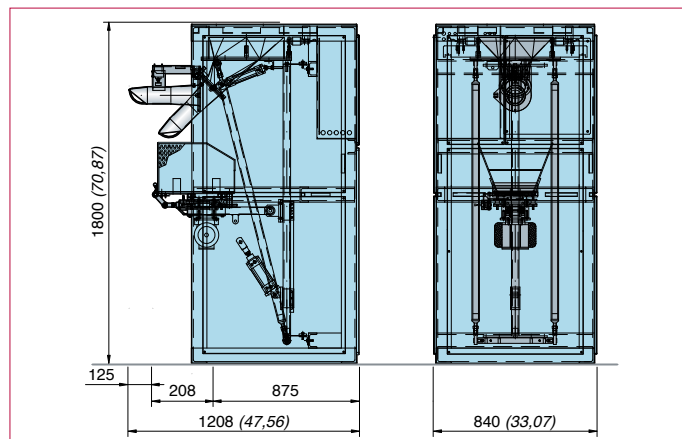
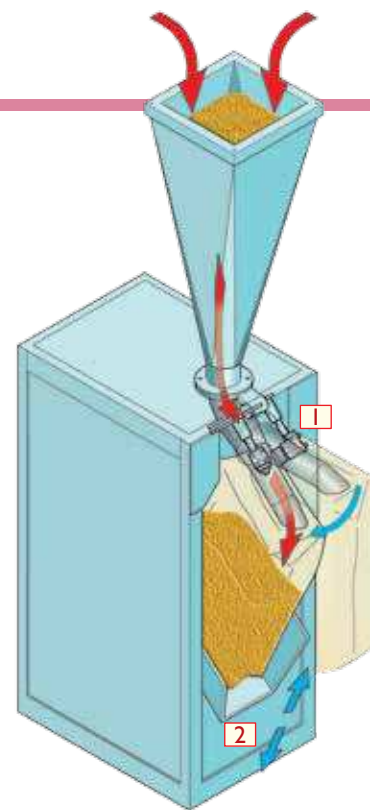


Tabella comparativa della produzione sulla singola macchina

Production comparative table of every single machine

Tableau comparatif de la production sur les différentes machines

Tabla comparativa de las producciones de cada una de las máquinas

Pesata - Weight Modèle - Pesada	Valvola - Válvula Valvula	Produzione s/h - Output b/h Cadence sacs/h - Production b/h Granulare - Granular - P. Granulé - Granulado
10	110 ÷ 130	120 ÷ 150
25	110 ÷ 130	120 ÷ 150
25	150	120 ÷ 150
50	150	120

Le produzioni riportate sono puramente indicative e non vincolanti per la TECHNIPES
The indicated output values are merely indicative and are hence not binding for TECHNIPES
Les cadences stipulées sont indicatives et non contractuelles pour TECHNIPES.
Las producciones indicadas son puramente indicativas y no vinclan con la TECHNIPES.